

Systeme de finition d'etiquettes à haute vitesse



Complétez votre équipement d'impression numérique avec un système qui vous permet de découper, de pelliculer, d'écheniller et de refendre vos bobines d'étiquettes imprimées.

Cette solution de finition flexible et facile d'utilisation, vous permet de gérer vos travaux en toute autonomie tout en étant plus productif.

ECONOMIQUE

Ne commandez plus d'étiquettes au coup par coup. Soyez plus réactifs pour vos clients, plus de stock, plus de gâche. Générez des économies significatives.

SIMPLE

Créativité et personnalisation, avec le DLF coupez toutes les formes d'étiquettes possibles, tout simplement à partir de vos fichiers PDF.

FLEXIBLE

Fournissez des travaux professionnels conditionnés selon votre besoin. Façonnez des bobineaux à la taille souhaitée avec des mandrins de 25, 40 ou 76 mm de diamètre.

RAPIDE

Le DLF 2000 est une solution à haute vitesse. Le logiciel « Cut on Demand » gère la découpe et l'asservissement en X, Y et Z de l'outil à une vitesse moyenne 10m/min.

- **Pelliculer** : Renforcez la présentation de vos étiquettes avec du pelliculage en créant des effets mats ou brillants.
- **Découper** : Réalisez vos étiquettes avec des formes simples et complexes grâce à la découpe à la demande suivant votre fichier PDF.
- **Echeniller** : Eliminez la matrice présente autour de l'étiquette afin d'obtenir une finition à la forme voulue.
- **Refendre** : Découpez vos bobines en bobineaux à la dimension souhaitée et sur la taille de mandrin que vous désirez.



Un atout pour se développer dans le domaine de l'étiquette !

Le système DLF2000 complète efficacement les imprimantes Neryos. Vous disposez ainsi d'une solution efficace pour les courts et moyens tirages d'étiquettes personnalisées, appropriée au marché actuel.

No dreams, just facts

Tel : 04 99 61 14 60

email : info@neryos.com

www.neryos.com



Systeme de finition d'etiquettes numeriques

DLF 2000

Vitesse moyenne de production	Jusqu'à 10 m/min
Longueur d'étiquette maximale	400 mm
Longueur d'étiquette minimum	aucune
Diamètre du mandrin d'entrée	76 mm
Diamètre du mandrin de sortie	25, 40 ou 76 mm
Diamètre maximum du rouleau d'entrée et de sortie	350 mm
Largeur du papier	80 mm à 300 mm
Principe de découpe	Déplacement en X et y du micro-outillage sur une table de découpe
Réglage de l'outil de coupe en Z	Motorisé
Précision de découpe	+/- 0,02 mm
Marques de synchronisation	2 marques 7 x 7 mm
Test de la découpe	Disponible
Refente des bobineaux	Coupe longitudinale 5 cylindres de coupe, permet la double coupe
Pelliculage	Laminage en ligne par pression ou par film adhésif
Fichiers de découpe	Fichier PDF, DIRECT-CUT par fichier AI ou CorelDraw
Poste informatique	PC industriel + écran tactile 24 pouces intégré
Connectivité	Ethernet et USB
Traçabilité et gestion de production	Numérotation au dos du support par jet d'encre (optionnel)
Gestion de production	Archivage des travaux Statistiques de production disponibles par réseau
Poids	180 kg
Taille (H x L x P)	1800 x 1700 x 1000 mm
Puissance	240VAC, 1300 watts
Garantie	12 mois

No dreams, just facts

Tel : 04 99 61 14 60

email : info@neryos.com

www.neryos.com

